



- MECOF DYNAMILL 3000/L -



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Costruttore	MECOF
Modello	Dynamill 3000/L
Anno di costruzione	1995
Matricola	109502
Corse	X 4000 mm Y 3000 mm Z 1250 mm
CN	Fidia M30

Piano di lavoro

Dimensioni :	4000 x 3000 mm
Velocità (rapido e lavoro) :	15.000 mm / min.

Piattaforma continua/indexata PGC1

Posizionamento continuo:	+/- 185 gradi
Posizionamento indexato:	grado-grado su 360 posizioni



Testa Birotativa DTBA

indexata automatica su 2 assi : C continuo/indexato +/- 185 gradi
A (ogni 3 gradi su 120 posizioni)
Potenza : 22 Kw
Cono Mandrino principale : ISO 50
Velocità rotazione mandrino : 4.000 g/min
Cambio gamma automatico : ZF
Circuito di lubrificazione a grasso automatico

Testa Spazio 15 con elettromandrino E09

- o Rotazione continua su 2 assi : C +/- 185 gradi
A +/- 100 gradi
- o Potenza elettromandrino: 15 Kw - 28 nm
- o Cono Mandrino principale : ISO 40
- o Velocità rotazione mandrino : 10.000 g/min

Impianto raffreddamento utensile SRAO

- o Solo su testa Spazio 15

Attrezzatura cambio teste

- o Dispositivo semiautomatico