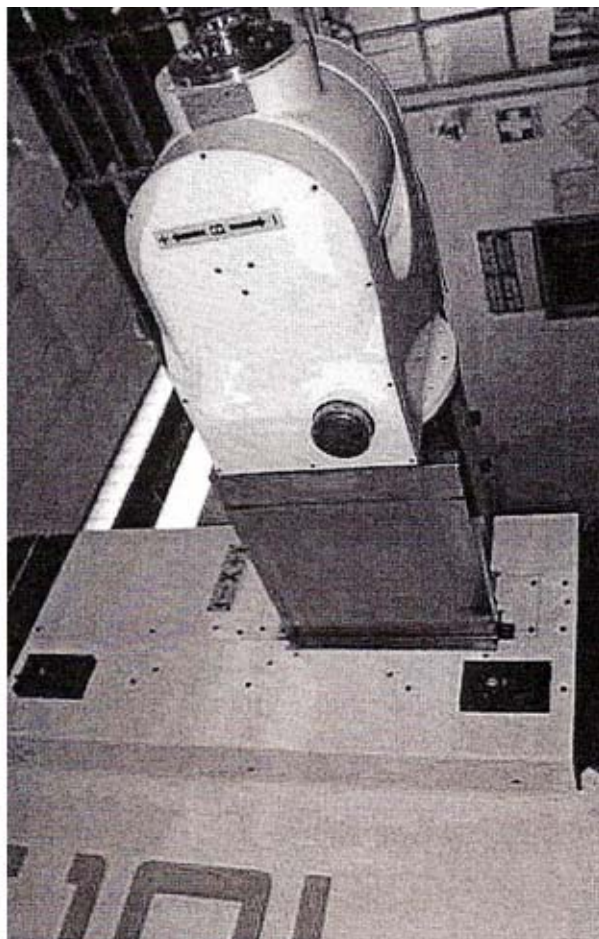




- MACCHINA DGT 2 -



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Corsa longitudinale (asse X) 4000 mm
- Corsa trasversale (asse Y) 1000 mm
- Corsa verticale (asse Z) 1700 mm
- Avanzamento 0 ÷ 1000 mm/1'
- Elettromandrino 6,25 kW – 15000g/1'
- Testa di fresatura Microspazio a 5 assi
- RTCP Programmazione tool center point
- Controllo numerico Fidia "M2" (2 CPU Motorola 32 bit, PC pentium II, RAM 128Mb, Hard disk 2Gb)
- Video grafico a colori 14", linguaggio ISOGRAF, ecc.
- N. 2 volantini elettronici
- N. 2 Cubi (1060 x 1800 x 600mm)
- Piano di lavoro (1500 x 4000 x 300mm)

Macchina completamente revisionata e munita di marcatura "CE"