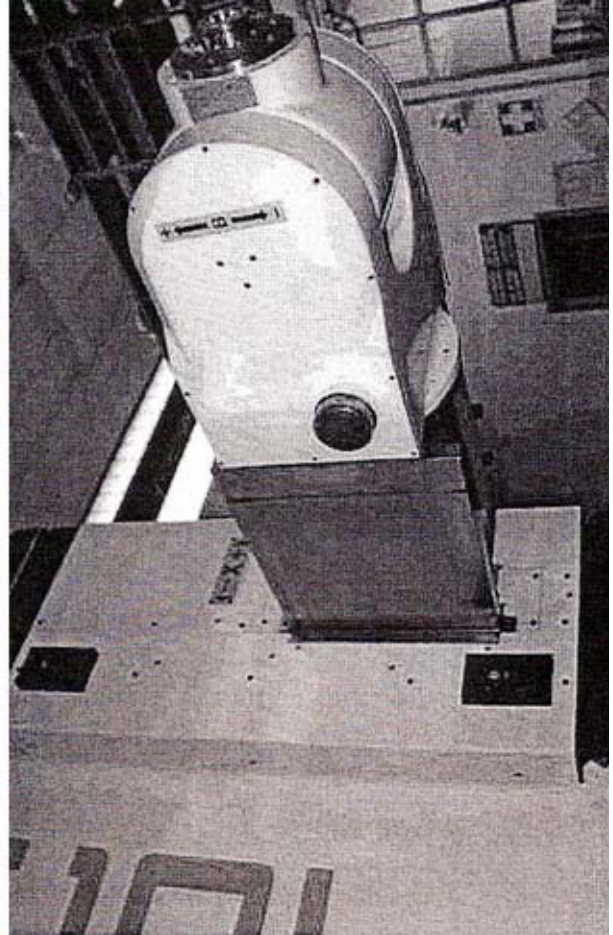




- MASCHINE MODELL DGT2 -



TECHNISCHE MERKMALE

- Verfahrweg der Längsachse (X) 4000 mm
- Verfahrweg der Vertikalachse (Z) 1700 mm
- Verfahrweg der Querachse (Y) 1000 mm
- Vorschub 0 ÷ 1000 mm/1'
- Elektrospindel 6,25 kW – 15000 U/1'
- Fräskopf Microspazio mit 5 Achsen
- RTCP Tool Center Point Programmierung
- CNC-Steuerung Fidia "M2" (2 CPU Motorola 32 bit, PC pentium II, RAM 128Mb, Hard disk 2Gb)
- Farbe-Bildschirm 14", Sprache ISOGRAF, usw.
- N. 2 elektronische Handräder
- N. 2 Vorbaubetten (1060 x 1800 x 600mm)
- Aufspannplatte (1500 x 4000 x 300mm)

Vollständig überholte und mit "CE" Markierung versehene Maschine