



CNC-GESTEUERTE DREHMASCHINE



Hersteller	MAXNOVO
Modell	350 CNC

TECHNISCHE MERKMALE		
CNC-Steuerung	ECS 2101	
Verfahrweg der Längsachse	W mm	1.430
Verfahrweg der Querachse	X mm	230
Max. Leistung	Kw	16
Spindelleistung	Kw	9
Geschwindigkeit der Linearachsen	mm/min	0 ÷ 5.000
Spindeldrehgeschwindigkeit	U/min	0 ÷ 2.000
Max. Drehdurchmesser	Mm	400

AUSRÜSTUNG	
Drehkopf Baruffaldi Werkzeugaufnahme	12 Plätze

BEARBEITUNGEN
Drehen